

**C.I.P.****405 Win.**

TAB.

II

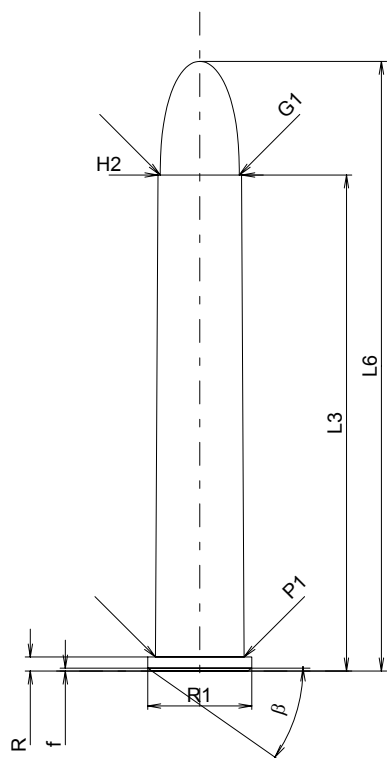
Date

84-06-14

Pays d'origine: US

Révision

02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	65.61
L4	=	
L5	=	
L6	=	80.64

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.85	-0.25
R1	=	13.79	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
delta	=		
f	=	0.40	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.73
P2	=	

**Cône de raccordement**

alpha	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	11.07

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	10.45
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	68.32

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2450 bar
PK	=	2818 bar
PE	=	3060 bar
M	=	25.00
EE	=	4490 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	66.62

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.85
R1	=	13.85
R2	=	1.47
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.76
P2	=	

**Cône de raccordement**

alpha	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	11.10

**Prise de rayures**

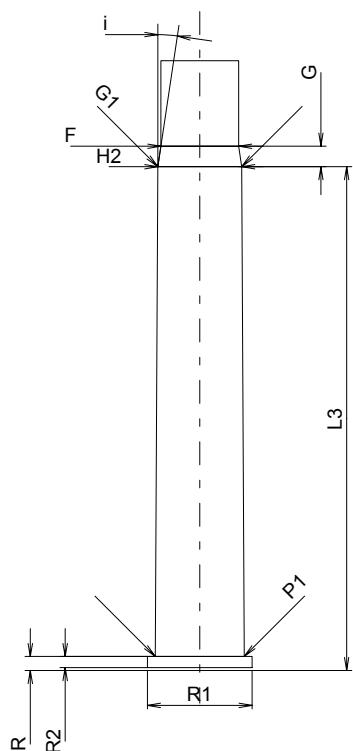
G1 <sup>1)*</sup>	=	11.10
G <sup>1)</sup>	=	2.71
alpha1	=	
h	=	
s	=	
i <sup>1)*</sup>	=	8°30'
w	=	

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	10.29
Z <sup>1)</sup>	=	10.49

**Rayures**

b	=	3.23
N	=	6
u	=	356.00
Q	=	85.13 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base