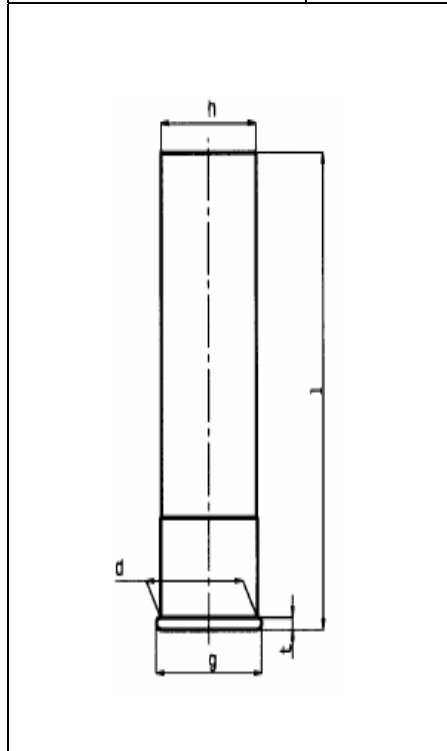


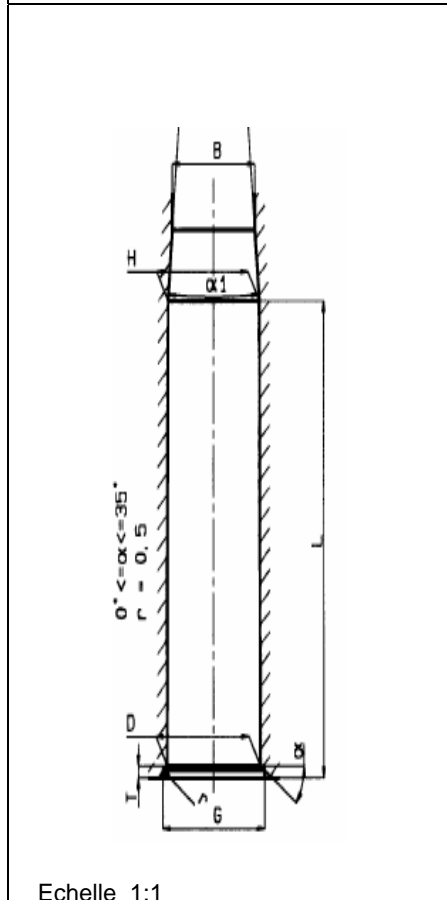
C.I.P.	Cal. 410 (36)	TAB.	VII
		Date	84-06-14
		Révision	06-09-19



CARTOUCHE MAXIMALE

Dimens. Valeur Tolér.

d ¹⁾	= 12.00	- 0.11	
g	= 13.60	- 0.40	
t ¹⁾	= 1.55	- 0.35	Marquage
h	= 11.75	- 0.38	
l	= 50.70	- 2.50	410/50,7
l	= 63.50	- 2.50	410/63.5
l	= 65.00	- 2.50	410/65
l	= 69.80	- 2.50	410/70
l	= 72.80	- 2.50	410/73
l	= 76.00	- 2.50	410/76



CHAMBRE MINIMALE

Dimens. Valeur Tolér.

D ¹⁾	= 12.05	+ 0.10					
G	= 13.70	+ 0.10					
T ¹⁾	= 1.55	+ 0.10					
H ¹⁾	= 11.80	+ 0.10	Marquage	Pression transducteur			
B ¹⁾	= 10.20	+ 0.50		Pmax	PK	PE	M
α1 ¹⁾	= 10°30'	max		bar			
L ¹⁾	= 50.80	+ 2.00	410/50,7	830	950	1040	12.5
L ¹⁾	= 63.60	+ 2.00	410/63,5	830	950	1040	17
L ¹⁾	= 65.10	+ 2.00	410/65	830	950	1040	17
L ¹⁾	= 69.90	+ 2.00	410/70	830	950	1040	17
L ¹⁾	= 73.00	+ 2.00	410/73	1050	1200	1320	17
L ¹⁾	= 76.20	+ 2.00	410/76	1050	1200	1320	17

Feuillure de l'arme

Fe	= 0.10	manomètre
Fe ¹⁾	= 0.20	à bascule
Fe ¹⁾	= 0.35	automatique

Echelle 1:1

Dimensions en « mm »
Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve : Voyez Annexe CR 4.

Notes : 1) A contrôler pour la sécurité